

Desmopan® 385 E

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Covestro - PUR

Technical Data

产品说明		
Extrusion- and injection molding grade; high mechanical strength; Application; Films; Hoses, non-reinforced; Screenpacks; Technical parts; hard to soft systems		
总体		
特性	• 高强度	
用途	• 薄膜	• 工程配件 • 管道
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
加工方法	• 挤出	• 注射成型
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1200 kg/m³	ISO 1183 ⁴
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 ⁵		DIN 53504
断裂, 23°C	52.0 MPa	
10% 应变, 23°C	2.10 MPa	
50% 应变, 23°C	4.70 MPa	
100% 应变, 23°C	5.80 MPa	
300% 应变, 23°C	16.4 MPa	
拉伸应变 ⁵ (断裂, 23°C)	550 %	DIN 53504
Tensile Storage Modulus		ISO 6721-1,-4
-20°C	186 MPa	
20°C	51.0 MPa	
60°C	37.0 MPa	
抗磨损性 (23°C)	30.0 mm³	ISO 4649-A
弹性体	额定值 单位制	测试方法
撕裂强度 ⁶	70 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形		ISO 815
23°C, 72 hr	25 %	
70°C, 24 hr	50 %	
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
Impact Resilience	42 %	ISO 4662
硬度	额定值 单位制	测试方法
支撑硬度		ISO 868 ⁴
邵氏 A, 3 sec	86	
邵氏 D, 15 sec	32	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	< 80 °C	
加工 (熔体) 温度	210 到 230 °C	
模具温度	20 到 40 °C	



Desmopan® 385 E

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Covestro - PUR

挤出	额定值 单位制
干燥温度	< 80 °C
熔体温度	200 到 220 °C

